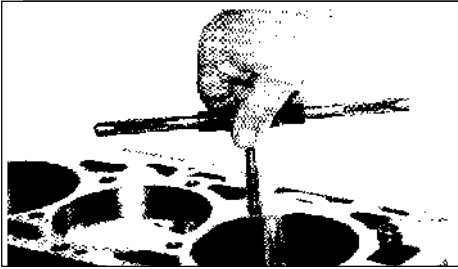


ARP Stehbolzen Montageanleitung



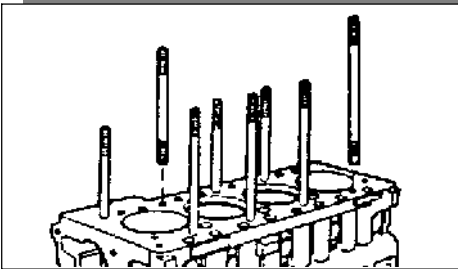
Schritt 1:
Gewinde nachschneiden und reinigen um optimale Festigkeitsziele zu erreichen. Gewindemaß: 3/8" UNC.



Schritt 2:
Stehbolzen und Muttern reinigen und auf Transportschäden untersuchen.

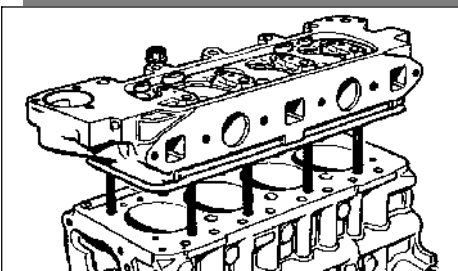
Für die Montage wird folgendes Werkzeug benötigt:
12kant Nuss 7/16"
" " 3/8"

Drehmomentschlüssel bis 90Nm



Schritt 3:
Stehbolzen eindrehen. Wo Gewindebohrungen in Wasserkämenenden Dichtmittel verwenden.

Achtung:
Stehbolzen nur von Hand eindrehen, nicht festziehen.



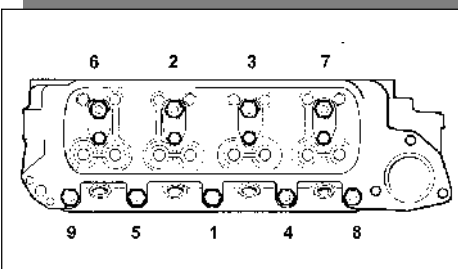
Schritt 4:

Dichtung und Zylinderkopf montieren.

ARP Unterlegscheiben und Muttern mit ARP MOLY-Öl oder Motoröl schmieren.

Hinweis:

Beachten Sie die unterschiedlichen Anzugswerte für diese Schmierstoffe.



Schritt 5:

Muttern in der angegebenen Reihenfolge in drei Durchgängen anziehen.

1. Durchgang: 20 Nm

2. Durchgang: 40 Nm

3. Durchgang: Achtung !!! Unterschiedliche Anzugswerte für

ARP Moly-Öl

55 Nm

Motoröl 30w

82 Nm

Motor auf Betriebstemperatur bringen und nach 12 Stunden Anzugswerte überprüfen. Diesen Vorgang regelmäßig wiederholen.